



❖ **DESCRIPCION GENERAL**

Accesorio para conexión mecánica tipo Enchufe Universal, para unir cañerías de extremo espiga lisa.

La hermeticidad de la unión y los extremos de cañería lisa, se realiza mediante prensas y sellos cónicos de elastómero que se ajustan cubriendo un rango determinado de diámetros exteriores. Ambos extremos pueden tener rangos distintos (unión stepped).

Este accesorio no fija axialmente los extremos de las cañerías.

❖ **MATERIALES**

- ✓ Cuerpo acero ASTM A36 E.S.
- ✓ Sello caucho Neopreno/EPDM/Acrilo Nitrilo
- ✓ Pernos galvanizados grado 2.
- ✓ Recubrimiento Fusion Bonded Epoxy (200/300micras) calidad sanitaria.

Alternativa con recubrimiento galvanizado por inmersión en caliente o construcción en acero inoxidable.

❖ **DIMENSIONES PRINCIPALES**

DN	:	diámetro nominal
PN	:	presión nominal
R	:	rango diámetro exterior cañerías
L	:	largo total
R1 x R2	:	para uniones stepped indicar rango de cada extremo

El vendedor puede ayudarle a definir su requerimiento en base a los diámetros, tipos de cañería a unir y presión máxima de trabajo.

❖ **INSTALACION**

Se aflojan los pernos de la brida prensa. Es conveniente lubricar la goma para facilitar su ajuste, así es posible montar la unión sin desarmar, en una de las espigas. Luego enfrentar ambas espigas por unir, alineando y precaviendo una separación entre ambos extremos. Posteriormente, desplazar la unión introduciendo la espiga libre hasta que la unión quede centrada. Los



pernos de las bridas prensa se aprietan en forma cruzada y pareja, para ajustar los sellos a la superficie de las cañerías.

El diámetro interior de la unión debe quedar lo más centrado posible sobre las cañerías, para mejorar la hermeticidad.



❖ **DESCRIPCION GENERAL**

Accesorio para conexión mecánica tipo Enchufe Universal, para unir cañerías con extremos Espiga lisa. La hermeticidad de la unión y los extremos de cañería lisa, se realiza mediante prensas y sellos cónicos ajustables que cubren un rango determinado de diámetros exteriores. Este accesorio no fija axialmente los extremos.

❖ **MATERIALES**

- ✓ Cuerpo Fundición Dúctil.
- ✓ Sello caucho Neopreno/EPDM/Acrilo Nitrilo
- ✓ Pernos galvanizados grado 2.
- ✓ Recubrimiento Fusion Bonded epoxy (200/300micras) calidad sanitaria.



❖ **DIMENSIONES PRINCIPALES**

REF.	DIAMETRO NOMINAL		RANGO CAÑERIA ØEXT	BRIDA CONEXION			
	mm	plg		ØEXT	PERFORACIONES		
			ØEC		ØP	CANT.	
100600002	80	3	84 – 102	445	400	23	12
100600003	100	4	109 – 132	505	460	23	16
100600005	150	6	166 – 186	565	515	28	16

Otros rangos especiales.

❖ **INSTALACION**

Se aflojan los pernos de la brida prensa. Es conveniente lubricar la goma para facilitar su ajuste, así es posible montar la unión sin desarmar, en una de las espigas. Luego enfrenar ambas espigas por unir, alineando y precaviendo una separación entre sus extremos. Posteriormente, desplazar la unión introduciendo la espiga libre hasta que la unión quede centrada. Los pernos de las bridas prensa se aprietan en forma cruzada y pareja, para ajustar los sellos a la superficie de la cañería.

El diámetro interior de la unión debe quedar lo más centrado posible sobre las cañerías unidas, para mejorar la hermeticidad..